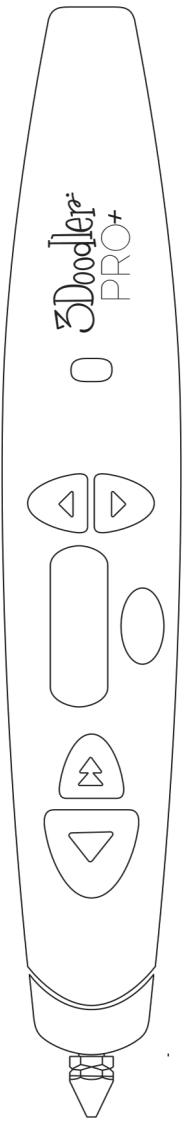
GETTING THE MOST OUT OF YOUR



(W zestawie instrukcja obsługi zestawu dysz)

Witam!

PL Prosimy, nie wyrzucaj tej instrukcji - przygotowaliśmy ją, aby pomóc Ci w pełni wykorzystać możliwości Twojego PRO+ oraz jako wygodne źródło informacji, do którego możesz wrócić, jeśli napotkasz trudności.Jeśli zauważysz miejsca, które można ulepszyć, aby przyszli użytkownicy PRO+ mieli jeszcze lepsze doświadczenie podczas pierwszego uruchomienia, daj nam znać.

3DoodlerPRO.com

05/2020

SEKCJA 1: OSTRZEŻENIA

OSTRZEŻENIA

- Końcówka i dysza długopisu 3Doodler PRO+ nagrzewają się do bardzo wysokich temperatur i mogą spowodować oparzenia przy dotknięciu. NIE DOTYKAJ dyszy ani końcówki długopisu podczas pracy - grozi to poparzeniem!
- NIE ZBLIŻAJ dyszy ani końcówki do materiałów łatwopalnych i nie dopuszczaj do kontaktu z nimi.
- Poinformuj osoby w pobliżu, że długopis jest gorący i nie należy go dotykać.

Odłącz długopis od zasilania i ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji OFF, gdy urządzenie nie jest używane lub przed odłożeniem go do przechowywania.

Przed schowaniem długopisu poczekaj, aż dysza i stożek przedni całkowicie ostygną.

Narzędzie do udrażniania może się nagrzewać. NIE DOTYKAJ metalowej części narzędzia bezpośrednio po jego użyciu do czyszczenia długopisu 3Doodler PRO+, ponieważ grozi to poparzeniem!

NIE UŻYWAJ długopisu 3Doodler PRO+ w pobliżu wanien, pryszniców, umywalek ani innych naczyń zawierających wodę. Może to doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, a nawet śmierci.

W środowisku, w którym występują wyładowania elektrostatyczne, długopis 3Doodler PRO+ może działać nieprawidłowo i może wymagać zresetowania urządzenia.

Długopis 3Doodler PRO+ powinien być używany wyłącznie z filamentami zatwierdzonymi przez producenta, takimi jak filamenty marki 3Doodler: ABS, PLA, FLEXY, NYLON, METAL oraz WOOD. Urządzenie nie jest kompatybilne z filamentami 3Doodler Start ani z żadnymi filamentami innych producentów. Nieprawidłowe użytkowanie długopisu 3Doodler PRO+, ustawienie niewłaściwej temperatury grzania lub używanie niezatwierdzonych filamentów bądź innych materiałów może spowodować uszkodzenie urządzenia, obrażenia użytkownika oraz unieważnienie gwarancji.

Możliwe obrażenia obejmują między innymi skutki wdychania substancji nieprzeznaczonych do podgrzewania lub oparzenia spowodowane użyciem materiałów łatwopalnych w długopisie 3Doodler PRO+.

OSTRZEŻENIE: To urządzenie do druku 3D - używane z filamentami na bazie styrenu (takimi jak ABS, HIPS lub PC-ABS) - może narażać użytkownika oraz osoby przebywające w tym samym pomieszczeniu na działanie styrenu, substancji chemicznej uznawanej w stanie Kalifornia za czynnik rakotwórczy. Więcej informacji: www.P65Warnings.ca.gov
Zawsze używaj długopisu 3Doodler PRO+ w dobrze wentylowanym pomieszczeniu!

TYLKO DLA DOROSŁYCH. TRZYMAĆ Z DALA OD DZIECI.

Utylizacja produktu

Po zakończeniu eksploatacji długopisu 3Doodler PRO+ nie wyrzucaj go do zwykłych odpadów komunalnych. Aby zapobiec możliwemu negatywnemu wpływowi na środowisko lub zdrowie ludzi wynikającemu z niekontrolowanej utylizacji, oddaj długopis 3Doodler PRO+ do odpowiedniego punktu zbiórki elektroodpadów, zgodnie z lokalnymi przepisami. Więcej informacji na temat systemów selektywnej zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego uzyskasz w urzędzie gminy lub u sprzedawcy, u którego zakupiono długopis 3Doodler PRO+. Niektórzy sprzedawcy oferują usługi recyklingu lub uczestniczą w programach zwrotu sprzętu, z których możesz skorzystać.

SPECYFIKACJA: Parametry mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Moc wyjściowa: 10.5W, Napięcie wyjściowe: 5V, Napięcie wejściowe: 100~240V

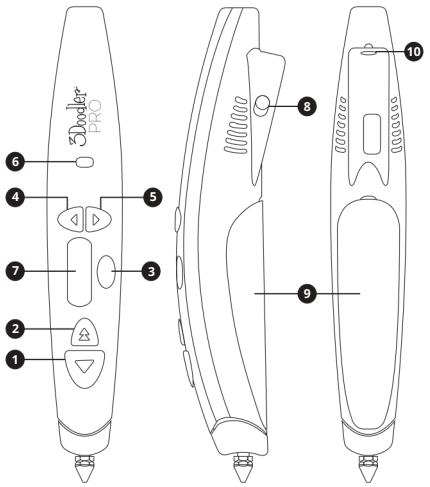
Prąd wyjściowy: 2.1 Amp

PIELĘGNACJA I KONSERWACJA: Informacje dotyczące pielęgnacji, konserwacji i dodatkowych porad dotyczących użytkowania długopisu 3Doodler PRO+ znajdziesz na naszej stronie internetowej: the3Doodler.com. Aby rozwiązać problemy techniczne, przejdź do Sekcji 6 lub skontaktuj się z nami pod adresem: help@the3doodler.com

SEKCJA 2: PIERWSZE KROKI Z 3DOODLEREM PRO+

Przygotowaliśmy tę instrukcję jako przewodnik krok po kroku, który pomoże Ci zapoznać się z długopisem **3Doodler PRO+** i wszystkimi jego funkcjami.
Po wykonaniu tych kroków będziesz w stanie Doodlować pewnie i profesjonalnie.
Pominięcie któregokolwiek etapu może sprawić, że korzystanie z długopisu **3Doodler PRO+** będzie mniej satysfakcjonujące.

Elementy sterujące i interfejs



1. Przycisk podawania filamentu
2. Przycisk cofania filamentu
3. Przycisk Menu / Enter
4. Przycisk nawigacji w górę
5. Przycisk nawigacji w dół
6. Wskaźnik LED
7. Ekran LCD
8. Przełącznik ON/OFF
9. Panel serwisowy
10. Gniazdo zasilania

Wskaźnik LED

Czerwony - długopis nagrzewa się lub nie wybrano jeszcze żadnych ustawień. (Uwaga: długopis nie zacznie się nagrzewać, dopóki nie zostanie wybrany typ filamentu oraz prędkość.)

Niebieski - podawanie filamentu w trybie z ustawioną temperaturą (pre-set)

Zielony - tryb niestandardowy

Migający niebieski - cofanie filamentu w trybie z ustawioną temperaturą (pre-set)

Migający zielony - cofanie filamentu w trybie niestandardowym

Wyświetlacz LCD

Nawigacja i wybór ustawień: do poruszania się po menu używaj przycisków 3 (Menu/Enter), 4 (nawigacja w górę) oraz 5 (nawigacja w dół), jak pokazano na powyższym schemacie. Przewijaj opcje za pomocą przycisków nawigacyjnych, a następnie zatwierdzaj wybrane ustawienia przyciskiem Menu/Enter.

Powrót do menu głównego: w dowolnym trybie możesz wrócić do menu głównego, przytrzymując przycisk 3 (Menu/Enter) przez około 3 sekundy.

Zmiana prędkości: za pomocą przycisków nawigacyjnych możesz zmieniać prędkość pracy długopisu w dowolnym momencie podczas działania w trybie pracy. Pamiętaj, że po wybraniu nowej prędkości musisz nacisnąć przycisk 3 (Menu/Enter), aby długopis zapisał zmianę i wrócił do ekranu temperatury.

Wyświetlany tekst: poniżej przedstawiono tekst wyświetlany na ekranie LCD dla różnych ustawień. Możesz wybrać pomiędzy trybami z zaprogramowaną temperaturą, które są zoptymalizowane dla każdego rodzaju filamentu, lub trybem niestandardowym przeznaczonym do bardziej eksperymentalnego doodlowania. (Szczegóły dotyczące korzystania z trybu Custom znajdziesz w Sekcji 2, Kroku 8.)

CUS - Tryb niestandardowy, możesz wejść w tryb Custom i ustawić własną temperaturę oraz prędkość
OOD - Drewno
BRO - Brąz
COP - Miedź
AbS - ABS
PLA - PLA
NYL - Nylon
FLE - Flexy
SEL - Wybór wyświetlania temperatury (umożliwia przełączanie z Farenheita na Celsjusza

Jak to działa:

Długopis 3Doodler PRO+ topi filament i za pomocą silnika oraz przekładni (koła napędowego - Drive Gear) przepycha go przez gorącą końcówkę (dyszę - Nozzle), tworząc cienką linię materiału. Proces ten nazywa się ekstruzją (ang. extrusion) i w dalszej części tej instrukcji będziemy się do niego wielokrotnie odnosić. Po wyekstrudowaniu filament natychmiast twardnieje, co pozwala rysować zarówno na powierzchniach, jak i w powietrzu. W tej instrukcji znajdziesz szczegółowe wskazówki, jak to robić.

Jak przełączyć wyświetlanie temperatury z Celsjusza na Fahrenheita?

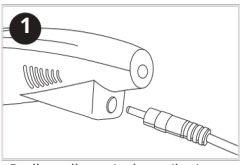
W menu głównym wybierz opcję SEL, aby ustawić jednostkę temperatury wyświetlaną na ekranie LCD. Użyj przycisków nawigacyjnych, aby wybrać między C (Celsjusz) a F (Fahrenheit), a następnie naciśnij Enter. Po dokonaniu wyboru zostaniesz automatycznie przeniesiony do menu głównego. Wybrane ustawienie temperatury zostanie zapisane i zachowane przy kolejnym uruchomieniu urządzenia.

Filamenty do 3Doodler PRO+

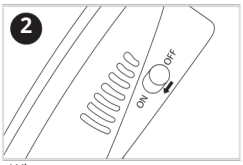
Długopis 3Doodler PRO+ jest kompatybilny wyłącznie z filamentami marki 3Doodler wymienionymi poniżej. Nie używaj długopisu 3Doodler PRO+ z filamentami innych producentów, ponieważ może to spowodować uszkodzenie urządzenia.

Wytyczne dotyczące używania materiałów	oC (oF) *
PLA • Przyczepia się do wielu różnych powierzchni • Daje błyszczące wykończenie	195-220 (383-428)
METAL • Można szlifować i polerować, aby uzyskać połysk • Zawiera prawdziwy metal	180-200 (356-392)
DREWNO • Zawiera prawdziwe włókna drewna • Można szlifować, bejcować i wypełniać drewniane szczeliny	150-180 (338-392)
ABS • Szybko twardnieje • Idealny do rysowania w powietrzu	200-240 (392-464)
FLEXY • Najlepszy do doodli, które muszą się zginać • Elastyczny i rozciągliwy	210-230 (392-446)
NYLON • Mocny, elastyczny i trwały • Nadaje się do tworzenia elementów użytkowych • Można barwić przy użyciu barwników do tkanin	220-240 (428-464)

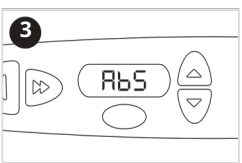
Krok 1: Uruchom swój 3Doodler PRO+ i rozpocznij doodlowanie z ABS



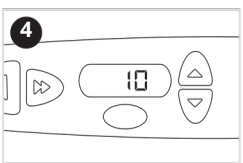
Podłącz długopis do zasilania.



Włącz go.



Za pomocą przycisków nawigacyjnych przewijaj dostępne tryby z zaprogramowaną temperaturą, aż na ekranie LCD pojawi się ABS, a następnie naciśnij przycisk Enter.

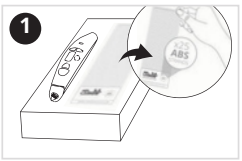


Następnie wybierz pożądaną prędkość pracy długopisu za pomocą przycisków nawigacyjnych, a potem naciśnij przycisk Enter.

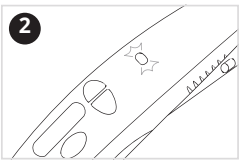


Po wybraniu temperatury i prędkości na ekranie LCD pojawi się aktualna temperatura, a temperatura docelowa będzie migać. Gdy długopis osiągnie temperaturę docelową, wskaźnik LED zaświeci się na niebiesko (dla trybów z zaprogramowaną temperaturą) lub na zielono (dla trybu niestandardowego). Gdy kolor wskaźnika się zmieni długopis jest gotowy do doodlowania.

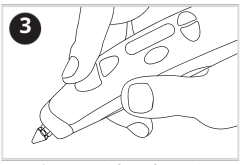
Krok 2: Ładowanie i ekstruzja filamentu



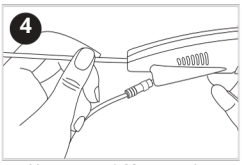
Wybierz jedną nitkę filamentu **ABS (MATTE)** znajduje się ona w zestawie z długopisem **3Doodler Pro+**.



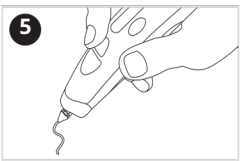
Gdy **wskaźnik LED** zaświeci się na niebiesko, włóż nitkę filamentu do portu podawania (Feed Port).



Naciśnij **przycisk podawania** filamentu (Feed Button) jeden raz i zwolnij go. Usłyszysz, jak uruchamia się **mechanizm**.



Delikatnie wsuń **filament** do **portu podawania**, aż poczujesz, że nitka jest samoczynnie wciągana przez **mechanizm**.



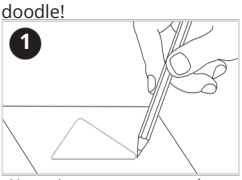
Po około 10–15 sekundach **filament** zacznie wypływać z **dyszy**. Wypływający materiał stwardnieje po kilku sekundach.



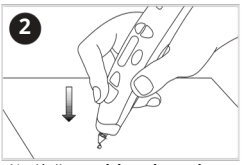
Naciśnij **przycisk podawania**, aby zatrzymać ekstruzję.

Krok 3: Nauka doodlowania w 2D

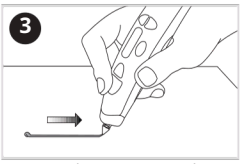
Użyj pola na następnej stronie, aby stworzyć swój pierwszy doodle!



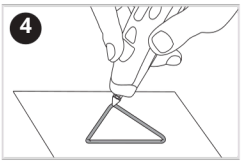
Narysuj w wyznaczonym polu trójkąt za pomocą markera, długopisu lub ołówka.



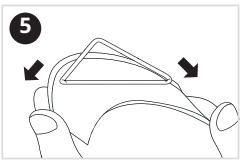
Naciśnij **przycisk podawania** jeden raz. Gdy **filament** zacznie się wysuwać, dociśnij **dyszę** do kartki, aby materiał przykleił się do powierzchni.



Rysuj ciągłą, nieprzerwaną linią, przesuwając długopis po papierze tak, jakbyś pisał ołówkiem, łącząc wszystkie boki trójkąta. Prowadź długopis powoli i równomiernie, aby linia była gładka.



Gdy dojdziesz do końca trójkąta, połącz oba końce linii, a następnie zatrzymaj ekstruzję, ponownie naciskając **przycisk podawania (Feed)**.

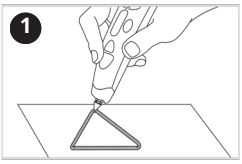


Na koniec delikatnie odegnij kartkę, aby oderwać gotowy trójkąt.

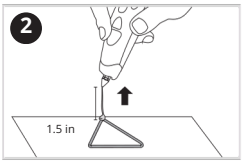
Narysuj swój doodle tutaj:

Krok 4: Nauka doodlowania w 3D

Użyj długopisu 3Doodler PRO+, aby przekształcić swój trójkąt w piramidę!



Połóż trójkąt płasko na kartce. Wyekstruduj niewielką ilość filamentu w jednym z narożników trójkąta, tworząc małą kroplę. Upewnij się, że dobrze przylega do powierzchni, zanim przejdziesz do następnego kroku.



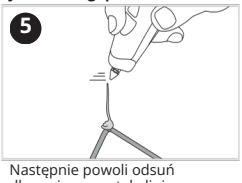
Podczas pracy długopisu unieś **dyszę** prosto w górę, około 3-4 cm (1,5 cala) nad środek trójkąta.



Naciśnij przycisk **podawania** (Feed Button), aby zatrzymać ekstrzuję, **ale nie ruszaj jeszcze długopisu!**



Odczekaj kilka sekund, aż filament stwardnieje, trzymając końcówkę długopisu w miejscu.



Następnie powoli odsuń długopis - powstała linia pozostanie pionowa.



Powtórz te same kroki z dwóch pozostałych narożników trójkąta.

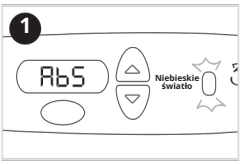
Świetnie Ci poszło! Właśnie narysowałeś w powietrzu! To ważny krok w nauce tworzenia trójwymiarowych obiektów za pomocą długopisu 3Doodler PRO+.

Filmy YouTube: Cube
https://www.youtube.com/watch?v=vL6gLsCYfO8

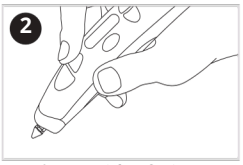
Po więcej filmów odwiedź:
https://www.youtube.com/3Doodler

Materiały i źródła inspiracji:
https://www.3Doodler.com/resources

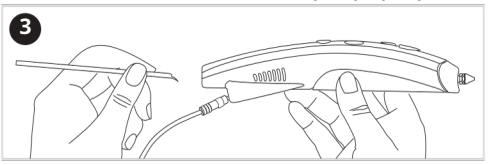
Krok 5: Cofanie i wysuwanie filamentu



Upewnij się, że temperatura długopisu jest ustawiona na **ABS** i że świeci się **niebieska dioda**.



Naciśnij **przycisk cofania** (Reverse Button) jeden raz, dioda zacznie migać, sygnalizując, że filament jest wycofywany.

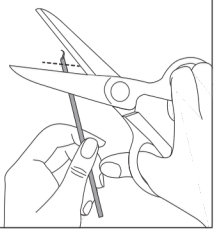


Gdy cofanie **filamentu** się zakończy, możesz bezpiecznie wyjąć go z długopisu, delikatnie pociągając za jego tylny koniec.

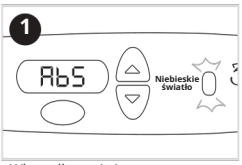
TIP PRZYTNIJ KOŃCÓWKI!

Po wyjęciu nitki **filamentu** z długopisu **3Doodler PRO+**, odetnij i usuń stopioną końcówkę przed ponownym włożeniem jej do urządzenia. Dzięki temu zmniejszysz ryzyko zatorów i zapychania dyszy.

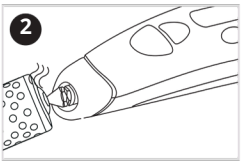
ZAWSZE wyjmuj filament z długopisu **3Doodler PRO+**, gdy urządzenie nie jest używane.



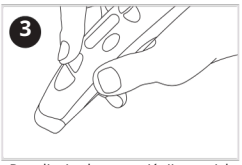
Krok 6: Udrażnianie filamentu



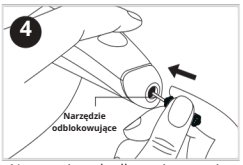
Włącz długopis i ustaw temperaturę odpowiednią dla używanego filamentu.



Zdejmij dyszę, używając klucza znajdującego się na końcu pojemnika do jej przechowywania.
***WAŻNE: Zdejmuj i zakładaj dyszę tylko wtedy, gdy długopis jest włączony i w pełni nagrzany.**



Po zdjęciu dyszy naciśnij przycisk cofania (Reverse Button), aby uruchomić funkcję cofania filamentu.



Następnie, gdy długopis pracuje w trybie cofania, włóż narzędzie do udrażniania (Unblocking Tool) od strony dyszy, aby wypchnąć pozostały filament przez port podawania (Feed Port).

Krok 7: Tryb niestandardowy

Uwaga: Nie musisz korzystać z trybu niestandardowego.
Jeśli jednak zdecydujesz się użyć trybu Custom Mode, skorzystaj z zalecanych ustawień temperatury na stronie 4.
Aby skorzystać z trybu Custom, wybierz w menu CUS, następnie użyj przycisków nawigacyjnych, aby ustawić żądaną temperaturę, i naciśnij przycisk Enter. Po tym możesz wybrać preferowaną prędkość.

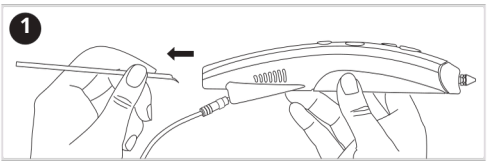
Pamiętaj, że tryb Custom Mode nie jest zaprogramowany pod konkretne filamenty, tak jak tryby z gotowymi ustawieniami (pre-set), więc może się zdarzyć, że ustawienia niestandardowe nie dadzą oczekiwanych rezultatów.
Być może będziesz musiał(a) zmodyfikować ustawienia trybu Custom, aż osiągniesz pożądany efekt.

Przykład: Jeśli używasz PLA i ustawisz długopis na 170°C oraz prędkość 1, może to powodować problemy z ekstruzją.

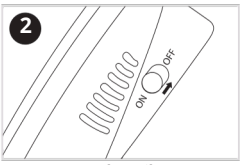
Przykład: Jeśli używasz FLEXY ustawionego na 240°C i prędkość 10, długopis może zbyt szybko tracić temperaturę, a ekstruzja zatrzyma się, dopóki temperatura wewnętrzna ponownie nie wzrośnie.

Jeśli korzystasz z trybu Custom Mode, może być konieczne znaczne dostosowanie ustawień, aby osiągnąć pożądany efekt. Zalecane zakresy temperatur dla poszczególnych filamentów PRO+ znajdziesz na stronie 4.
NIE przekraczaj zalecanych zakresów temperatur podczas korzystania z trybu niestandardowego.

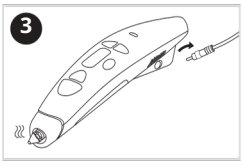
Krok 8: Wyłączanie długopisu



Usuń cały **filament** z długopisu, korzystając z funkcji cofania (Reverse). Nie zapomnij przyciąć stopionych końcówek!



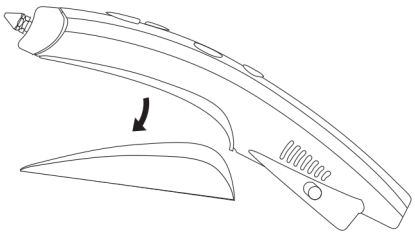
Przestaw **przełącznik ON/OFF** w pozycję **OFF** (wyłączony).



Poczekaj, aż długopis **3Doodler PRO+** całkowicie ostygnie, zanim odłożysz go do przechowywania.

Krok 9: Jak korzystać z pokrywy serwisowej

Długopis 3Doodler PRO+ ma zdejmowaną pokrywę serwisową znajdującą się na spodzie obudowy. Po jej zdjęciu uzyskasz dostęp do mechanizmu podającego. Pokrywa jest magnetyczna i można ją zdjąć paznokciem. Jeśli wystąpi problem z podawaniem filamentu lub chcesz usunąć krótką nitkę, po prostu zdejmij pokrywę, cofnij filament, a następnie załóż pokrywę z powrotem. Dzięki magnesom pokrywa automatycznie zatrzaśnie się na swoim miejscu.



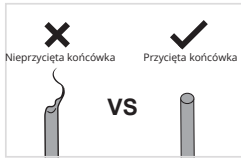
SEKCJA 3: WSKAZÓWKI I NAJLEPSZE PRAKTYKI

Zwracaj uwagę na rodzaje filamentów i ustawienia

- Aby uzyskać najlepsze efekty podczas doodlowania, używaj wyłącznie zalecanych ustawień temperatury dla filamentów 3Doodler PRO+.
- Zawsze sprawdź, jakiego rodzaju filamentu używasz, zanim włączysz długopis 3Doodler PRO+ i włożysz nitkę filamentu.

Zawsze przycinaj końcówki nitek filamentu

Po wyjęciu nitki filamentu z długopisu 3Doodler PRO+, odetnij i usuń częściowo stopioną końcówkę przed ponownym włożeniem jej do urządzenia. Dzięki temu zmniejszysz ryzyko zatorów i zapchania dyszy.



Prawidłowe cofanie i wyjmowanie filamentu

Nie wyciągaj **filamentu** z tylnej części długopisu 3Doodler PRO+, chyba że jest to opisane w instrukcji. Pełne wskazówki znajdziesz na stronie 8.

Zrób przerwę

Po każdych 2 godzinach ciągłego doodlowania daj swojemu **3Doodler PRO+** około 30 minut odpoczynku.

Tryb uśpienia

Po 15 minutach bezczynności system grzewczy długopisu **3Doodler PRO+** automatycznie się wyłączy. Aby kontynuować pracę, naciśnij **przycisk podawania** (Feed Button) lub **wyłącz** i ponownie włącz zasilanie za pomocą przełącznika Power Switch.

Dbaj o dyszę

Aby uniknąć uszkodzenia długopisu 3Doodler PRO+, zdejmuj i zakładaj dyszę tylko wtedy, gdy urządzenie jest włączone i całkowicie nagrzane. Podczas ponownego montażu dyszy nie dokręcaj jej zbyt mocno.

SEKCJA 4: NARZĘDZIA (DOŁĄCZONE DO ZESTAWU)

Zanim pokażemy Ci, jak rozwiązywać problemy z długopisem 3Doodler PRO+, poznaj narzędzia, które znajdziesz w pudełku:



Narzędzie do udrażniania

Można je włożyć przez port podawania (Feed Port) lub od strony dyszy (Nozzle-end).
(Szczegółowe instrukcje dotyczące zdejmowania dyszy znajdziesz w odpowiedniej sekcji, aby poprawnie użyć narzędzia od strony dyszy.) Włożone od strony dyszy, narzędzie wypycha krótkie fragmenty filamentu przez port podawania. Włożone przez port podawania, pomaga przepchnąć filament przez dyszę w trakcie ekstruzji.

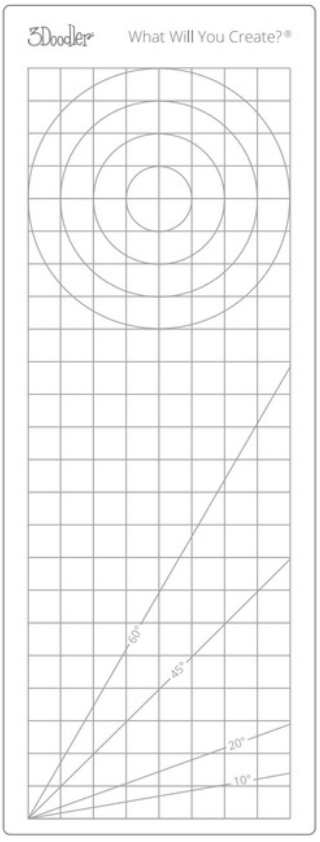


Zestaw dysz

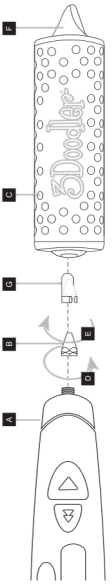
Zawiera różne typy dysz, a etui służy do ich odkręcania i dokręcania.
Nie zdejmuj ani nie zakładaj dysz, gdy długopis jest zimny. Nie dokręcaj dysz zbyt mocno, ponieważ może to uszkodzić długopis.

Mini DoodlePad

DoodlePad to przezroczysta powierzchnia do doodlowania, którą można używać samodzielnie lub jako nakładkę. Siatka linii na powierzchni umożliwia dokładniejsze rysowanie. DoodlePad jest kompatybilny z filamentami PLA, ABS i Nylon, a filament WOOD można używać tylko po tylnej stronie, nie na przedniej. Nie jest kompatybilny z filamentami FLEXY, Bronze, Copper ani 3Doodler Start.



SEKCJA 5: INSTRUKCJA WYMIANY DYSZY



WAŻNE INFORMACJE

Przed użyciem produktu dokładnie przeczytaj wszystkie instrukcje i ostrzeżenia. Nieprawidłowe użytkowanie może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, nadmiernego nagrzewania, wydzielania toksycznych oparów, pożaru lub wybuchu. Za wszelkie szkody wynikające z nieprawidłowego użytkowania odpowiada użytkownik, a nie producent.

- Zawsze upewnij się, że długopis 3Doodler PRO+ jest ustawiony na odpowiednią temperaturę roboczą, zanim zdejmiesz lub założysz dyszę. Próba zdjęcia lub założenia dyszy, gdy urządzenie jest zimne, może trwale uszkodzić długopis i unieważnić gwarancję.
- Nie używaj nadmiernej siły podczas odkręcania lub dokręcania dyszy - może to spowodować uszkodzenie długopisu 3Doodler PRO+.
- Choć to normalne, że wewnątrz dyszy pozostaje filament, upewnij się, że zewnętrzna część dyszy jest czysta podczas jej zdejmowania lub zakładania. Zapobiegnie to zablokowaniu dyszy w narzędziu do jej zdejmowania.
- Czyść dyszę gdy jest gorąca, używając grubej szmatki lub złożonej chusteczki - zachowaj ostrożność, aby nie dotknąć gorącej dyszy palcami! Bezpośredni kontakt z dyszą może spowodować oparzenia.

WYMIANA DYSZY

Krok 1: Podłącz długopis 3Doodler PRO+ A i ustaw przełącznik zasilania w pozycję ON. Wybierz ustawienie ABS, następnie dowolną prędkość i poczekaj, aż wskaźnik zaświeci się na niebiesko.

Krok 2: Zdejmij dyszę B obracając narzędzie do dysz C przeciwnie do ruchu wskazówek zegara D. Nie dotykaj dyszy! Jest bardzo gorąca i może spowodować oparzenie.

Krok 3: Włóż nową dyszę do narzędzia do dysz tak, aby gwint był skierowany na zewnątrz. To normalne, jeśli wewnątrz dyszy pozostał niewielki fragment filamentu.

Krok 4: Jeśli długopis przeszedł w tryb uśpienia, naciśnij przycisk podawania, aby ponownie rozpocząć nagrzewanie. Gdy długopis osiągnie docelową temperaturę, przykręć nową dyszę do urządzenia, obracając narzędzie do dysz zgodnie z ruchem wskazówek zegara E. Dysza powinna być dobrze dokręcona, ale bez użycia nadmiernej siły.

Step 5: Gotowe! Możesz rozpocząć doodlowanie.

Step 6: Po zakończeniu pracy schowaj swoje dysze F w przeznaczonym do tego miejscu.

KORZYSTANIE Z NARZĘDZIA WYGŁADZAJĄCEGO

Krok 1: Gdy długopis 3Doodler PRO+ jest odłączony od zasilania i całkowicie ostygnięty, nasuń narzędzie wygładzające (Smoothing Tool) G na dyszę urządzenia.

Krok 2: Włącz 3Doodler PRO+ i wybierz ustawienie temperatury odpowiednie dla używanego filamentu.

Krok 3: Użyj narzędzia wygładzającego, aby:

- Wygładzić nierówne miejsca lub krawędzie
- Usunąć nadmiar filamentu z doodli
- Nadać kształt, kontury lub fakturę swoim projektom

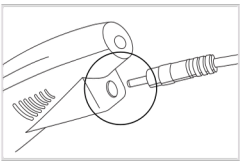
Krok 4: Po zakończeniu pracy wyłącz długopis 3Doodler PRO+ i odczekaj około 5 minut, aż całkowicie ostygnie, zanim zdejmiesz narzędzie wygładzające.

SEKCJA 6: ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

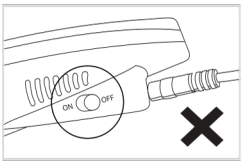
1. Mój długopis się nie włącza! Dioda kontrolna się nie świeci!

Sprawdź następujące kwestie:

- Czy **zasilacz** jest podłączony do działającego gniazdka elektrycznego?



- Czy końcówka zasilacza jest podłączona do właściwego gniazda w długopisie?



- Upewnij się, że przełącznik ON/OFF na Twoim 3Doodlerze PRO+ jest ustawiony w pozycji ON (włączony).

2. Filament wychodzi z długopisu, ale nie przykleja się do papieru lub zawija się wokół dyszy.



- Dociśnij dyszę mocno do papieru, a następnie rozpocznij ekstrudzję filamentu. Dzięki temu materiał przyklei się do powierzchni.
- Przeciągaj filament po papierze lub innej powierzchni ciągłą, nieprzerwaną linią - tak, jakbyś pisał ołówkiem.
- Poruszaj powoli i równomiernie. Filament powinien pozostać przyklejony do papieru, a nie zawijać się wokół dyszy.

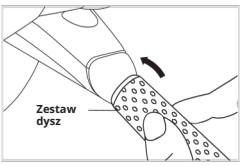
3. Filament nie wychodzi z długopisu 3Doodler.

3A. Nitka filamentu nie została prawidłowo zaciągnięta:

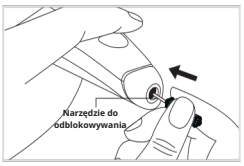
- Delikatnie wciśnij nitkę filamentu do portu podawania (Feed Port), aż poczujesz, że mechanizm sam zaczyna ją wciągać.
- Jeśli to nie pomoże — cofnij filament całkowicie z długopisu (patrz Sekcja 2, Krok 6). Odetnij stopioną końcówkę, następnie włóż filament ponownie i spróbuj jeszcze raz.
- Jeśli nitka jest zbyt krótka, by można ją było usunąć tą metodą, przejdź do punktu 3B.

3B. Filament jest zbyt krótki, aby wyjąć go z długopisu:

- Spróbuj zdjąć pokrywę serwisową i sprawdź, czy możesz wyjąć filament, cofając go i delikatnie wyciągając.



- Jeśli filament nadal jest zbyt krótki, załóż pokrywę z powrotem. Włącz długopis i poczekaj, aż całkowicie się nagrzeje, po czym odkręć dyszę (Nozzle Set) i włącz funkcję cofania (Reverse).

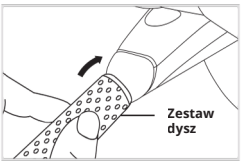


- Następnie włóż narzędzie do udrażniania (Unblocking Tool) od przodu długopisu, aby wypchnąć krótką nitkę filamentu przez port podawania (Feed Port).

4. Filament wycieka wokół dyszy.

Podczas normalnego użytkowania lub transportu dysza może się poluzować. Dokręć ją, wykonując poniższe kroki:

- Włącz długopis.
- Ustaw długopis na tryb ABS.
- Delikatnie dokręć dyszę, obracając ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara przy użyciu narzędzia do dysz, które znajduje się na spodzie etui zestawu dysz.



- Zatrzymaj dokręcanie, gdy poczujesz pierwszy opór, aby nie przekręcić dyszy i nie uszkodzić gwintu w długopisie 3Doodler PRO+.

5. Filament nie przestaje się wysuwać.

- Naciśnij przycisk podawania (Feed Button) jeden raz.
- Jeśli to nie rozwiąże problemu, odłącz długopis 3Doodler PRO+ od zasilania, a następnie podłącz go ponownie i spróbuj jeszcze raz.

6. Jak cofnąć niewykorzystany filament?

- Po włączeniu długopisu i osiągnięciu przez niego temperatury docelowej (niebieska dioda - tryb z zaprogramowaną temperaturą, zielona dioda – tryb niestandardowy), naciśnij przycisk cofania (Reverse Button). Dioda zacznie migać, sygnalizując, że filament jest wycofywany. Gdy cofanie się zakończy, możesz bezpiecznie wyjąć nitkę, delikatnie pociągając za jej tylny koniec.
- Jeśli nitka jest zbyt krótka, by ją cofnąć, zobacz Sekcję 6, punkt 3B.

TIP Teraz przytnij końcówki filamentów, aby ułatwić ich ponowne załadowanie w przyszłości.

7. Cofnąłem filament, ale nie mogę go wyjąć.

Możliwe, że nitka filamentu jest zbyt krótka, by dało się ją całkowicie cofnąć z długopisu

- W celu usunięcia krótkiej nitki zdejmij pokrywę serwisową, następnie naciśnij przycisk cofania i spróbuj delikatnie wyciągnąć filament palcami od strony otwartej pokrywy.
- Jeśli to nie pomoże, załóż pokrywę z powrotem i postępuj zgodnie z instrukcjami z Sekcji 6, punkt 3B.
- Alternatywnie możesz włożyć nową nitkę tego samego typu filamentu i rozpocząć podawanie. Nowa nitka wypchnie pozostały fragment poprzedniego filamentu przez dyszę.

8. Mój długopis się nie nagrzewa! Dioda pozostaje czerwona!

Upewnij się, że wybrałeś typ filamentu w menu na wyświetlaczu. Nagrzewanie długopisu trwa zwykle około 60–90 sekund, w zależności od wybranego materiału. Jeśli po tym czasie długopis wciąż się nie nagrzewa, a dioda kontrolna nadal świeci na czerwono, wyłącz urządzenie (OFF), następnie włącz je ponownie (ON) i spróbuj jeszcze raz. Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z nami pod adresem: **help@the3Doodler.com** - udzielimy Ci dalszej pomocy.