

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SIŁOWNIKÓW SERII CAR 2500



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Siłownik	CAR 2500			
Napięcie zasilania (DC)	12 V			
Prąd zasilania (max)	2.5 A			
Udźwig	100 kg			
Wysuw (cm)	15	20	25	30
Prędkość wysuwu	~9 mm/s			
Zabezpieczenia	Wyłączniki krańcowe			
Temperatura pracy	-25'C ~ +65'C			

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA INSTALACJI

Upewnij się, że dobrałeś odpowiedni aktuator. Przy doborze siły i długości siłownika wpływ mają siły tarcia i oporów ruchu, waga poruszanego elementu, wymagany zakres ruchu. Nie zachowanie odpowiedniego marginesu dla powyższych czynników może doprowadzić do uszkodzenia siłownika, zerwania mocowań, uszkodzenia ciała osób obsługujących urządzenie. Siłowniki należy zabezpieczyć przed spalaniem silnika, odpowiednio dobranym bezpiecznikiem topikowym lub elektronicznym układem przeciążeniowym.

MONTAŻ MECHANICZNY

Zamocowanie siłownika polega na pewnym przykręceniu za pomocą śruby mocowania znajdującego się w tylnej części siłownika (przy silniku) oraz mocowania na wysuwym trzpieniu. Punkty zaczepienia (mocowania) należy przykręcić do elementów, które mają się poruszać względem siebie.

Należy zadbać o to, aby w żadnym położeniu siłownika, żadna z ruchomych części układu nie mogła uszkodzić siłownika lub kabla zasilającego.

USTAWIENIE ZAKRESU PRACY

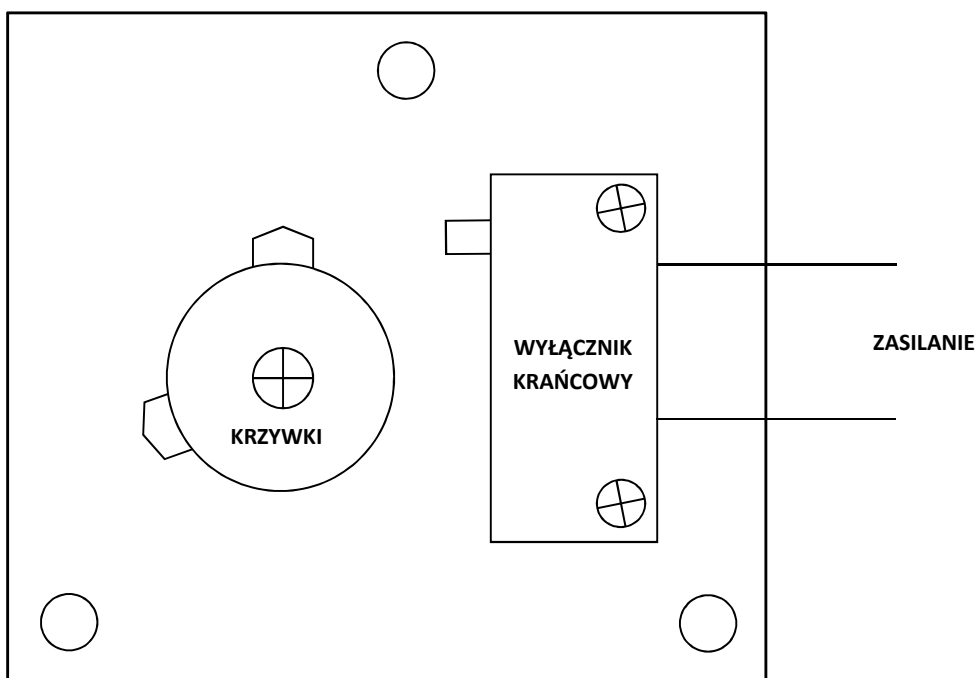
Zakres pracy można ustawić za pomocą styków krańcowych znajdujących się wewnątrz siłownika, pod plastikową pokrywką zabezpieczającą, mocowaną za pomocą trzech śrubek.

1. Cofnąć siłownik tak, aby był wciśnięty dolny styk krańcowy. Trzymać wysuwny trzpień, aby się nie obracał.
2. Gdy dolny styk krańcowy jest wciśnięty, wykręcić wysuwny trzpień do miejsca, z którego ma startować siłownik.
3. Po wyregulowaniu punktu startu siłownika, wysunąć go elektrycznie do miejsca, w którym siłownik ma się zatrzymywać. Trzymać wysuwny trzpień aby się nie obracał.
4. Gdy siłownik znajduje się w punkcie stopu, należy górną krzywkę unieść do góry i obracać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do momentu wciśnięcia górnego styku krańcowego.
5. Opuścić krzywkę i przykręcić plastikową obudowę.

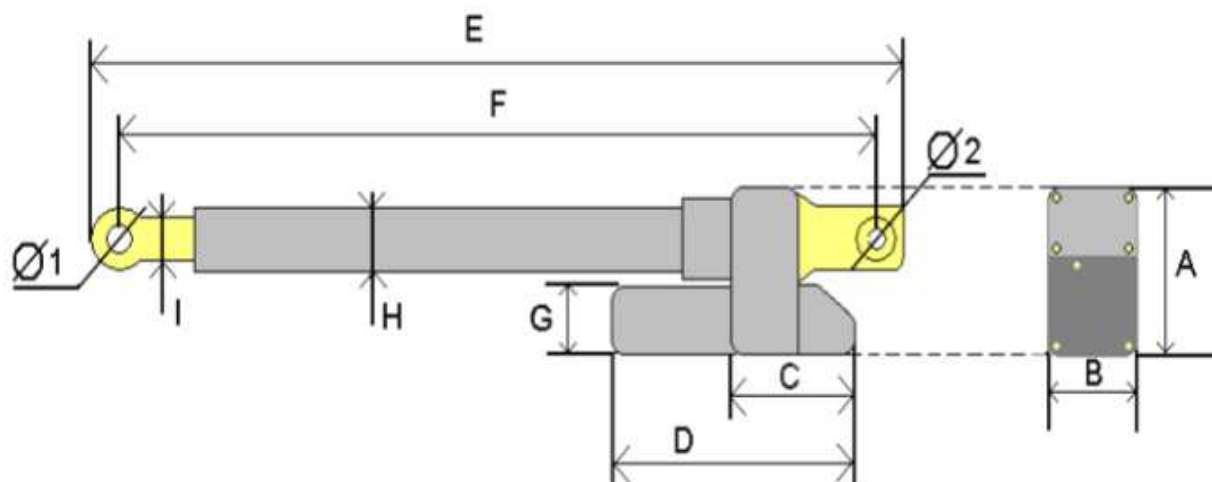
UWAGA! Na czynności opisane powyżej należy zwrócić szczególną uwagę, ponieważ błędne ustawienie styków krańcowych może spowodować uszkodzenie konstrukcji poruszanej przez siłownik bądź też uszkodzenie przekładni siłownika. Należy uniemożliwić obracania się wysuwnej trzpieni po podłączeniu zasilania, ponieważ rozregulowuje to nastawione punkty startu i stopu siłownika. Gdy trzpień się obraca, trzeba powtórnie wyregulować styki krańcowe według procedury opisanej powyżej.

RYSUNEK INSTALACYJNY

Poniżej rysunek poglądowy:



WYMIARY



Wariant	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Ø1	Ø2
CAR 2500											
6"	105	55	60	148	380	350	37	25	20	8	8
8"	105	55	60	148	430	400	37	25	20	8	8
10"	105	55	60	148	480	450	37	25	20	8	8
12"	105	55	60	148	530	500	37	25	20	8	8
Wymiary podane w milimetrach Powyższe wymiary mogą nieznacznie się różnić											



Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza pozbyć się produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektronicznego lub elektrycznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m. in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.