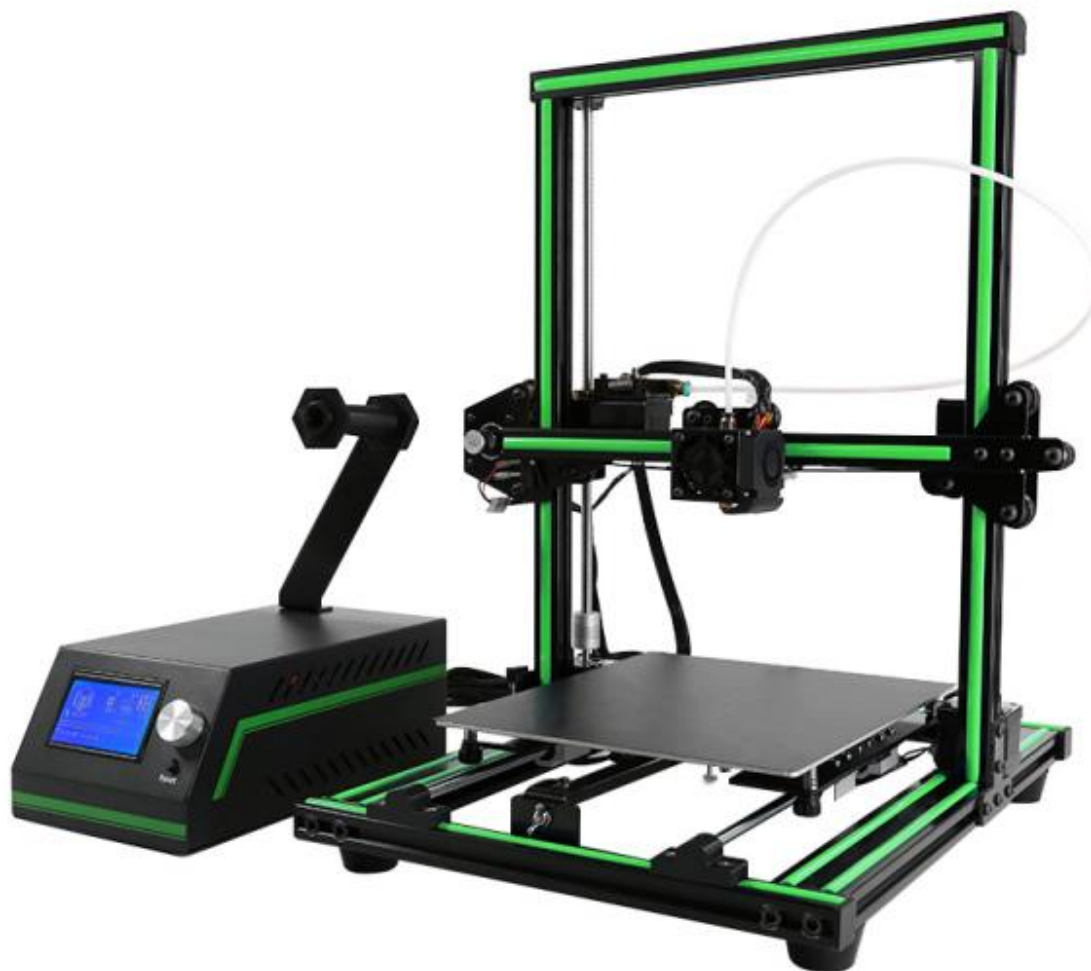


INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA – DRUKARKA 3D



Niniejsza instrukcja użytkowania dotyczy modelu drukarki 3D: E10












WSTĘP











1. Proszę się upewnić, że paczka nie jest uszkodzona.
2. Proszę sprawdzić, czy w paczce znajdują się wszystkie elementy.
3. W razie pytań proszę się kontaktować się z dostawcą.

NAKLEJANIE NAKLEJKI 3M

1. Naklejka 3M nie jest łatwo zrywalna, należy używać jej ostrożnie.
2. Przed naklejeniem upewnij się, że na blacie nie ma żadnych zanieczyszczeń.
3. Podczas naklejania, wyrównaj naklejkę na blacie.
4. Jeżeli po naklejeniu pojawiły się pęcherzyki, użyj twardej karty lub papieru do usunięcia ich.
5. Jeżeli potrzebujesz usunąć naklejkę po użyciu, rozgrzej blat do 50 °C i następnie przetrzyj alkoholem izopropylowym w celu usunięcia kleju.

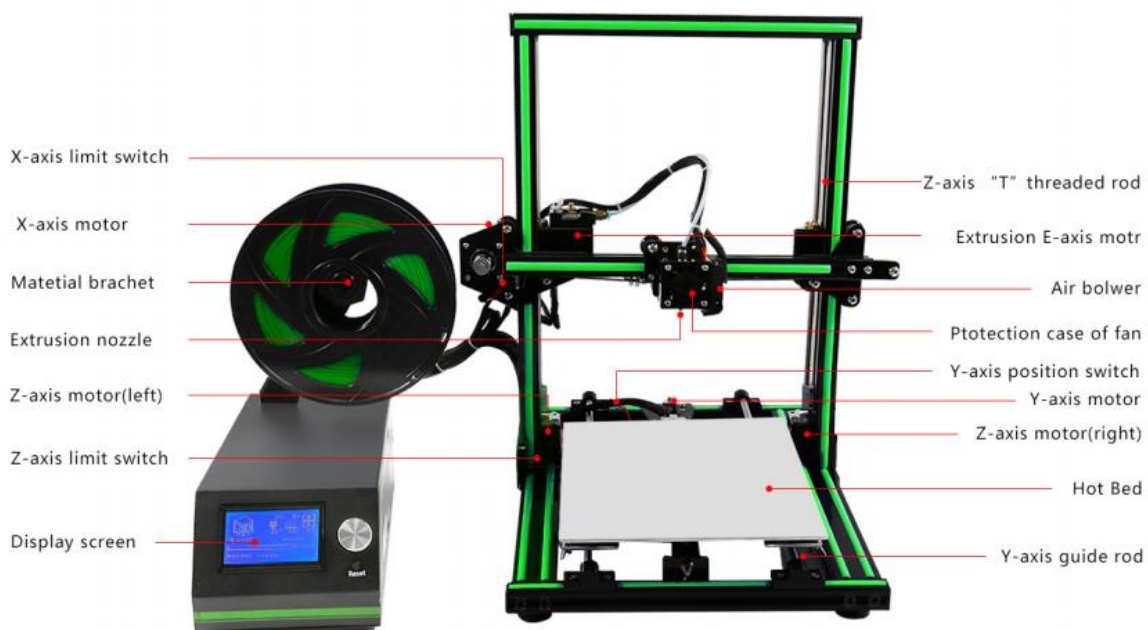
LISTA ELEMENTÓW

E10—Bill of Material									
No.	Material Code	Picture	Name	Quantity	No.	Material Code	Picture	Name	Quantity
1-1	1700300026		Vertical Frame	1	2-1	1400300018		Including 10 Kinds of Parts as Below	1
1-2	1700300027		Chassis	1	2-2	1101000059 1101000057		M6*20 Hexagon Socket Screw * 2 M4*10 Hexagon Socket Screw * 2	1
1-3	1700300025		Power Supply Box	1	2-3	1101900004 1101900005 1101900006 1101900007 1101900011 1101900012		M1.5 Hex Wrench*1 M2.5 Hex Wrench*1 M2 Hex Wrench*1 M3 Hex Wrench*1 M4 Hex Wrench*1 M5 Hex Wrench*1	6
1-4	1100200002		3M Film	1					
1-5	1101300061		Filament Holder Plate	1	2-4	1700200007		8GB TF Card and Reader	1
1-6	1300300011 1300300009		Filament Holder Rod	1	2-5	1101900008		5mm*160mm screwdriver	1

No.	Material Code	Picture	Name	Quantity	No.	Material Code	Picture	Name	Quantity
1-7	1101900013		Shovel	1	2-6			Power Line	1
2-7	1100200016 1101000048		M4 "T" Nut * 8 M4*8 hexagon socket screw * 8	1	2-8	1202200007		1.5M Cable	1
2-9	1101900001		pliers	1	2-10	1100100042		Hot end * 1 M3*3 Black jackscrew * 2	1
2-11	1300900003		Black Ribbon * 10	1	2-12	1300600001		Teflon Tube	1
2-13	130100001		transparent ruler	1		1600100018		10m Consumables	2

Przed rozpoczęciem montażu proszę się upewnić czy w zestawie znajdują się wszystkie elementy.

NAZWY KOMPONENTÓW



1. Krańcówka osi X
2. Silnik osi X
3. Uchwyt na filament
4. Dysza
5. Silnik osi Z – lewy
6. Krańcówka osi Z
7. Wyświetlacz
8. Pręt gwintowany T osi Z
9. Silnik ekstrudera E
10. Dmuchawa
11. Osłona na wentylator
12. Przetącznik pozycyjny osi Y
13. Silnik osi Z – prawy
14. Stół roboczy
15. Prowadnica osi Y

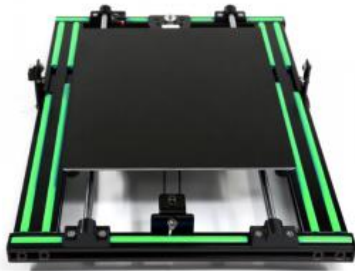
KROK 1

Step 1

Name and Qty. of printer parts

Item	Name of printer	Qty
1	Vertical Frame	1
2	Chassis	1

PIC 1



PIC 2

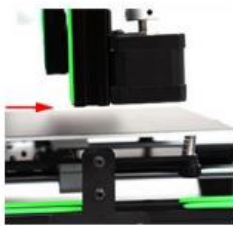


Picture 1 is the chassis, and Picture 2 is the vertical frame.

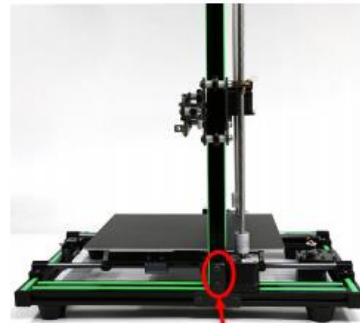
Obrazek 1 to dolna rama, obrazek 2 to pionowa rama.

KROK 2

Step 2



Please insert the vertical frame correctly into the chassis



M4*9 Screws are tightened up already

Proszę umieścić pionową ramę w dolnej ramie.

Śrubki M4*9 są już dokręcone.

KROK 3

Step 3



M6*20 Hexagon Socket Screw

Name and Qty. of printer parts

Item	Name of printer	Qty
1	Step 2	1
2	M6*20 Hexagon Socket Screw	2



Attention: Be aware of the vertical frame is not attached to the chassis firmly at this moment, do not turn the frame around.



Please mount M6*20 screws from the bottom and tighten them up

Bottom

UWAGA: rama nie jest dokręcona do podstawy, nie obracaj ją.

Śrubki M6*20 należy zamontować na spodzie i dokręcić je.

KROK 4

Step 4

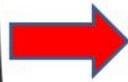
ATTN: The red circle shows the screw hole position

M4*10

Name and Qty. of printer parts

Item	Name of printer	Qty
1	Power Supply Box	1
2	Filament Holder Plate	1
3	M4*10 Hexagon Socket Screw	2

Before



Mount M4*10 Hexagon Socket Screw



UWAGA: czerwone kółko oznacza otwory montażowe

Uchwyt zamontuj używając śrubek sześciokątnych M4*10

KROK 5

Step 5

Name and Qty. of printer parts

Item	Name of printer	Qty
1	Step 4	1
2	Filament Holder Rod	1

Before



After

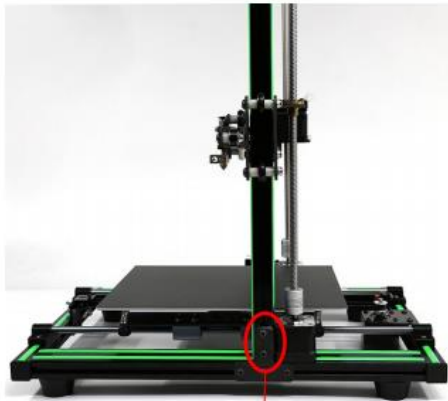


After mounting, please leave the power supply box alone, you will need it when wiring.

Po zamontowaniu należy odłożyć skrzynkę z zasilaczem, będzie potrzebna dopiero przy podłączaniu przewodów.

KROK 6

Step 6



1. Loose the M4*9 screws at two sides to enable "T" nut to turn to landscape and lock the Aluminum frame.
2. When there is space between screw head and Aluminum frame, the nut would turn to landscape to lock the frame automatically.
3. Then tighten up the M4*9 screws at two sides.

ATTN: Don't screw out the screws!!!

1. Poluzuj śrubki M4*9 z dwóch stron, aby nakrętka T mogła się obracać i zablokować aluminiową ramę.
2. Kiedy będzie wolne miejsce między śrubą i ramą, nakrętka powinna obrócić się i automatycznie zablokować ramę.
3. Następnie dokręć śruby M4*9 po obu stronach.

UWAGA: Nie wykręcaj całkowicie śrub

Dokręć czarną śrubę po instalacji hotendu i termistora



Tighten the black jackscrew up after the installation of heating tube and thermister.



KROK 7

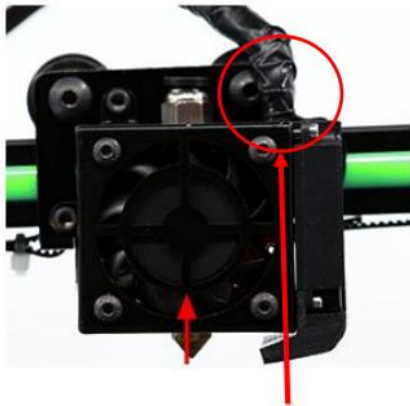
Step 7



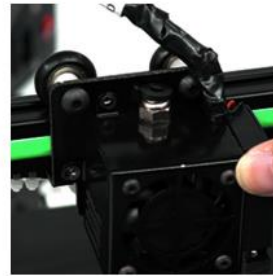
Name and Qty. of printer parts

Item	Name of printer	Qty
1	Step 6	1
2	M3*5 Hexagon Socket Screw	2

M3*5 Hexagon Socket Screw



Put the wires into "U" groove

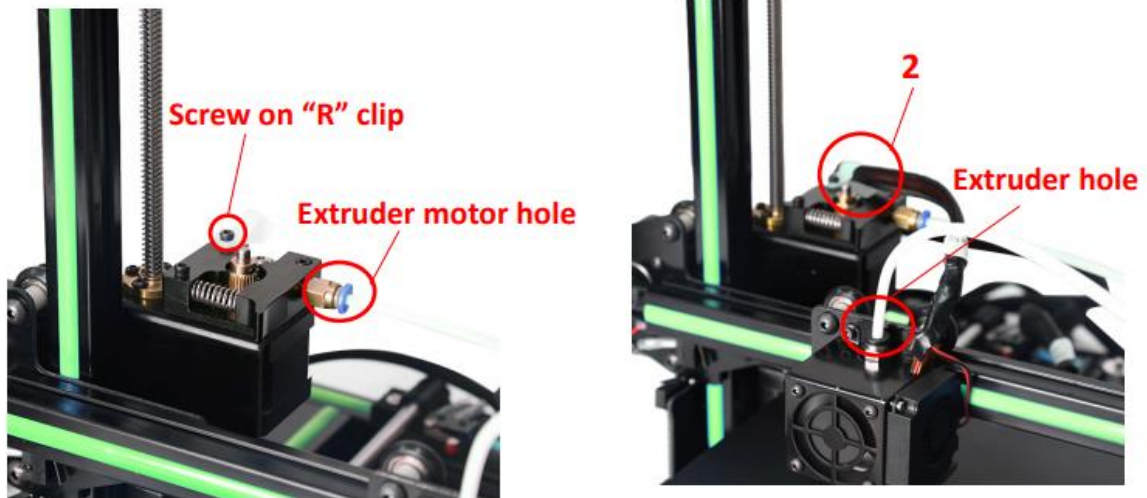


Mount M3*4 screws into the screw hole after the installation of fan cover.

Umieść przewody w rowek U

Zamontuj śrubki M3*4 w otwory po zainstalowaniu chłodzenia

KROK 8



1. Please screw out the screw on "R" clip;
2. Put protective cover of wires on the fan cover into the "R" clip, and tighten the screw up.

Filament tube installation: Please insert filament tube into Extruder motor hole, and then insert the tube into Extruder hole in the other end.

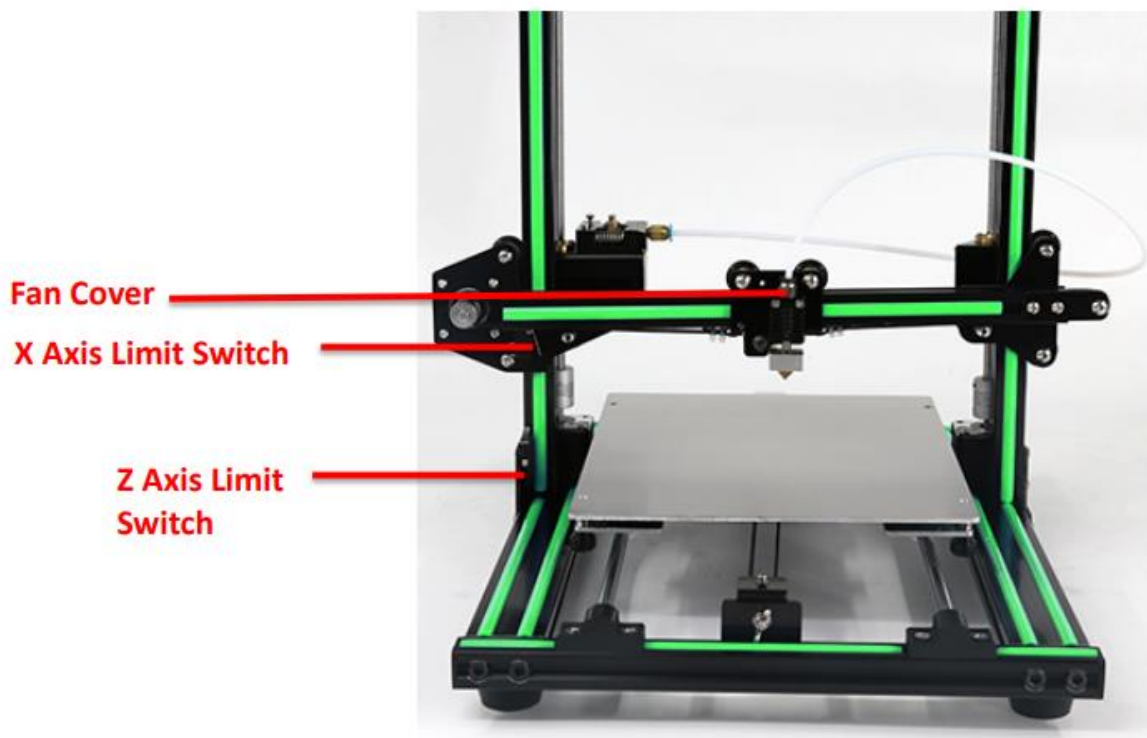
1. Wykręć śrubę z klipu „R”
2. Załóż ochronną osłonę przewodów na pokrywie wentylatora do zacisku "R" i dokręć

Instalacja filamentu: umieść filament w otworze ekstrudera, a następnie umieść tubę w otworze w drugim miejscu.

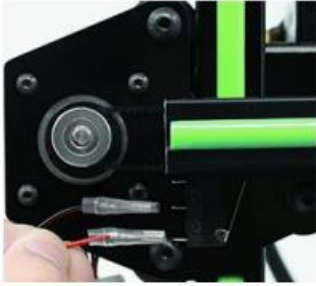
KROK 9

Step 9

Please connect wires according to the labels with the corresponding sockets on the printer



Proszę podłączyć przewody zgodnie z etykietą do odpowiednich gniazd w drukarce



X Axis Limit Switch



Z Axis Limit Switch

Black Wire Socket

Red Wire Socket



X Axis Motor



E Axis Motor (Extruder)



Left Z Axis Motor



Right Z Axis Motor



Hotbed
Please insert the hot bed wire tightly in case of burning out.



Y Axis Motor
Y Axis Limit Switch

KONIEC

